

# Guía rápida para restauraciones n!ce™

Prepare el diente y digitalice y diseñe la restauración deseada como de costumbre.

SOLO PULIDO

Frese la restauración con el programa para n!ce™<sup>1</sup> del sistema CAD/CAM. Suavice el punto de fijación con herramientas rectificadoras estándar para cerámica vítrea de disilicato de litio.<sup>2</sup>

Pruebe la restauración y, si fuera necesario, compruebe y ajuste los puntos de contacto.

Simplemente pule con un juego de pulido estándar para cerámica vítrea de disilicato de litio (o utilice una pasta para pulir con una rueda de cepillos) para conseguir un acabado muy brillante y natural.<sup>3</sup>

Limpie la restauración n!ce™ con un baño de ultrasonidos o con un chorro de vapor.

Acondicione la restauración n!ce™ (grabe la superficie de fijación con gel de ácido fluorhídrico al 5% durante 20 segundos y silanícela). Limpie y acondicione el diente preparado y asiente sin más la restauración fresada n!ce™ con un sistema de cemento adhesivo<sup>4</sup> para cerámica vítrea de disilicato de litio.

## FRESADO



## FRESADO

Frese la restauración con el programa para n!ce™<sup>1</sup> del sistema CAD/CAM. Suavice el punto de fijación con herramientas rectificadoras estándar para cerámica vítrea de disilicato de litio.<sup>2</sup>

Pruebe la restauración y, si fuera necesario, compruebe y ajuste los puntos de contacto.

## PULIDO



## TINCIÓN Y GLASEADO

Limpie la restauración n!ce™ con un baño de ultrasonidos o con un chorro de vapor. Para realizar la tinción y el glaseado, aplique primero tinciones individuales para conseguir una caracterización más marcada y después lleve a cabo el glaseado. Coloque la restauración n!ce™ en el centro de la bandeja de cocción sobre un algodón de cocción.<sup>5</sup> Realice la cocción tal y como se recomienda (consulte el perfil de calentamiento recomendado).

## ASENTAMIENTO



## ASENTAMIENTO

Acondicione la restauración n!ce™ (grabe la superficie de fijación con gel de ácido fluorhídrico al 5% durante 20 segundos y silanícela). Limpie y acondicione el diente preparado y asiente sin más la restauración fresada n!ce™ con un sistema de cemento adhesivo<sup>4</sup> para cerámica vítrea de disilicato de litio.

TINCIÓN Y GLASEADO

## Directrices relativas a la restauración n!ce™

n!ce™ está indicada para la restauración de un solo diente y se ha diseñado para la restauración de dientes naturales o su colocación sobre pilares.

- La preparación no debe tener ángulos ni bordes afilados.
- La preparación del hombro debe tener bordes internos redondeados y/o achaflanados.
- Se deben tener en cuenta los contactos antagonistas estáticos y dinámicos, y el margen de la preparación no debe situarse en los contactos antagonistas céntricos.



Directrices relativas al espesor mínimo de la restauración n!ce™

## Perfil de calentamiento de n!ce™: después de la tinción y el glaseado

n!ce™ puede someterse a tinción y glaseado si se desea una caracterización más marcada.

### Asegúrese de lo siguiente:

- Utilice únicamente material de tinción y glaseado compatible con un valor de CTE de  $7,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ .
- Lleve a cabo la cocción únicamente cuando la restauración n!ce™ se haya limpiado mediante un baño de ultrasonidos o con vapor.

Temperatura inicial	Tiempo de calentamiento (tiempo de cierre)	Velocidad de calentamiento (aumento de temp.)	Temperatura final (temp. de cocción)	Tiempo de espera	Temp. de enfriamiento	Velocidad de enfriamiento
°C	mm:ss	°C/min	°C	mm:ss	°C	°C/min
400	02:00	60	770-800	01:00	400	25

Perfil de calentamiento de n!ce™ recomendado (no se requiere vacío) después de la tinción y el glaseado.

- La temperatura de cocción no debe superar los 820 °C.
- Es importante utilizar una velocidad de enfriamiento lenta para evitar desviaciones de color causadas por el proceso de enfriamiento.
- Una velocidad de enfriamiento rápida aumenta la translucidez del material.

## Parámetros de esterilización de n!ce™

Las restauraciones n!ce™, en particular las coronas utilizadas en combinación con bases de titanio, pueden esterilizarse según los parámetros siguientes:

- Nota:**
- Siga las directrices relativas al espesor mínimo de n!ce™.
  - No arene la restauración con  $\text{Al}_2\text{O}_3$  ni perlas de pulido de cristal.

© Institut Straumann AG, 2016. Todos los derechos reservados. Straumann® y/u otras marcas y logotipos de Straumann® aquí mencionados son marcas comerciales o marcas registradas de Straumann Holding AG y/o sus filiales.

Método	Condición
Autoclave, calor húmedo	132 °C (270 °F), durante 3 minutos
Vacío fraccionado o desplazamiento por gravedad	

### REFERENCIAS

1 n!ce™ también puede fresarse con el programa de fresado de disilicato de litio. 2 Es preferible utilizar instrumentos enfriados con agua, rectificar solo a baja velocidad y presionar ligeramente para evitar la deslaminación y el astillado de los bordes. 3 Para pulir las superficies oclusales, es preferible utilizar herramientas de pulido de diamante para cerámica vítrea de disilicato de litio. 4 Las coronas también pueden asentarse con cemento autoadhesivo. 5 También se puede utilizar una aguja de cocción con una pasta de cocción auxiliar.