



Información básica sobre el sistema de retención Straumann® Novaloc® para prótesis híbridas

Contenido

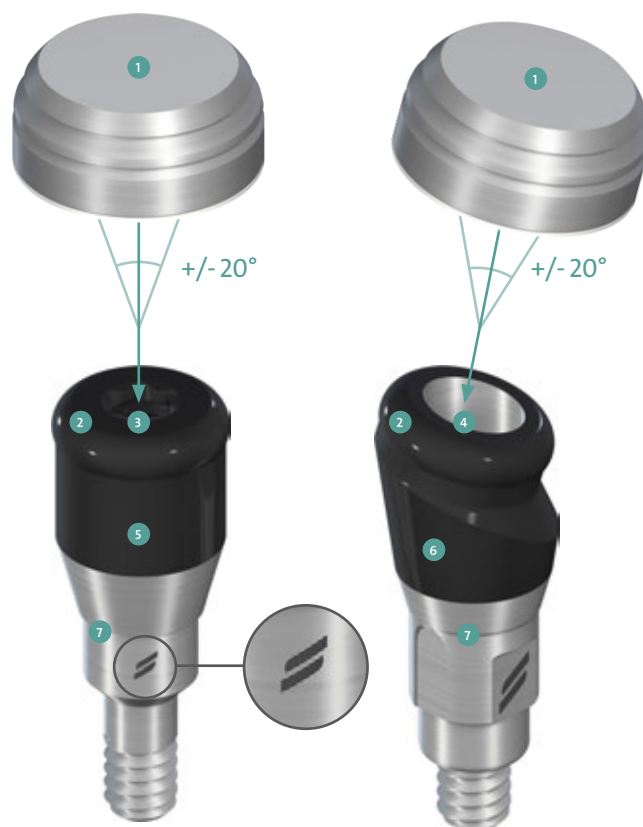
1. El sistema de retención Novaloc® para prótesis híbridas	1
1.1 El sistema de retención Straumann® Novaloc® de un vistazo	1
2. Elaboración de una nueva sobredentadura con el sistema de retención Novaloc®	2
2.1 Procedimiento en el gabinete dental	2
2.2 Procedimiento en el laboratorio dental	3
2.3 Procedimiento en el gabinete dental	5
3. Uso de las herramientas Novaloc®	6
3.1 Extractor del alojamiento de la matriz Novaloc®	6
3.2 Herramienta de desmontaje Novaloc® para insertos de montaje y ayuda a la reposición de análogos al modelo	6
3.3 Herramienta de montaje y desmontaje Novaloc® para insertos de retención	7
4. Componentes Novaloc® con características especiales	8
5. Lista de referencia de productos	9

1. El sistema de retención Novaloc® para prótesis híbridas

El sistema de retención Straumann® Novaloc® para prótesis híbridas ofrece un innovador revestimiento del pilar a base de carbono (ADLC¹) con una resistencia al desgaste excelente, que compensa divergencias de implantes de hasta 60°. Tanto los pilares rectos como angulados a 15° están disponibles en diversas alturas de pilar, de modo que dan cobertura a una amplia variedad de situaciones de implantes. Junto con sus duraderas matrices de PEEK², el sistema de retención Novaloc® proporciona unos resultados de fijación exclusivos y duraderos.

1.1 El sistema de retención Straumann® Novaloc® de un vistazo

- 1 – Insertos de matrices de PEEK² que ofrecen excelentes propiedades físicas y químicas
 - La matriz se adapta a divergencias protésicas de hasta 40° entre dos pilares
 - 6 intensidades de retención proporcionan un ajuste óptimo de la retención de la prótesis
 - Alojamiento de la matriz disponible en titanio o PEEK² de color neutro para un resultado más estético
- 2 – Revestimiento del pilar a base de carbono (ADLC¹) que ofrece una superficie lisa y la máxima dureza → para una excelente resistencia al desgaste
- 3 – Compatible con el destornillador SCS estándar → sistema de autorretención que evita la aspiración → el pequeño orificio del taco previene la acumulación de alimentos
- 4 – Compatible con el destornillador SCS estándar → sistema de autorretención que evita la aspiración
- 5 – Disponible en 6 alturas de pilar: 1 - 6 mm
- 6 – Disponible en 5 alturas de pilar: 2 - 6 mm
- 7 – Plataforma de implante y altura de pilar marcadas con láser
 - Confíe en la conexión implante-pilar original → Componentes perfectamente a juego
 - Servicio y soporte excelentes



Pilar Novaloc®, recto

Pilar Novaloc®, angulado a 15°

¹ Carbono tipo diamante amorfo

² Polieterecetona

2. Elaboración de una nueva sobredentadura con el sistema de retención Novaloc®

2.1 Procedimiento en el gabinete dental

2.1.1 Selección de la altura del pilar Novaloc®



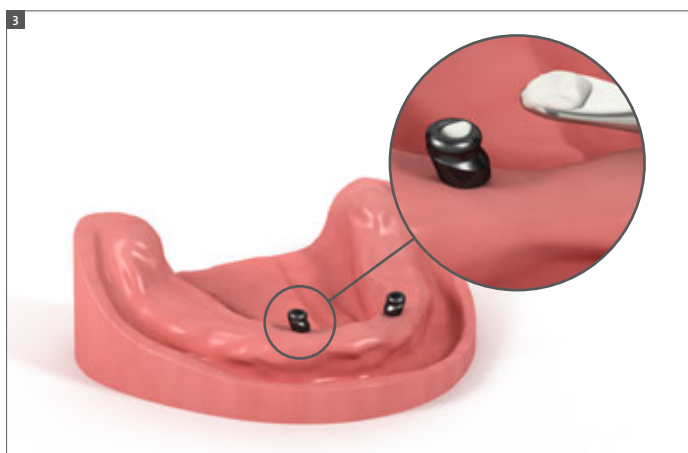
Paso 1: Selección del pilar

- Asegúrese de que el hombro del implante no esté cubierto por tejido duro o blando
- Determine la altura de pilar apropiada contando las marcas de los pilares Plan Novaloc®.



Paso 2: Inserción del pilar

- Atornille el pilar Novaloc® a mano en el implante utilizando el destornillador Straumann®.
- Apriete el pilar con un par de 35Ncm utilizando la llave de carraca, el dinamómetro y el destornillador SCS.



Paso 3: Sellado del canal del tornillo del pilar en ángulo Novaloc®

- Utilice teflón y composite para sellar el canal del tornillo del pilar Novaloc® angulado. Asegúrese de que el composite quede plano respecto al pilar.

Nota:

Una altura horizontal común de todos los pilares Novaloc® facilita la inserción de la prótesis al paciente.

2.1.2 Toma de impresión: nivel del pilar



Paso 1: Colocación de la matriz de formación/fijación Novaloc®

- Coloque la matriz de formación/fijación en el pilar Novaloc®.



Paso 2: Toma de impresión

- Utilice la técnica mucodinámica para la toma de impresión (vinilpolisiloxano o goma de poliéter).
- Envíe la impresión al laboratorio dental.

2.2 Procedimiento en el laboratorio dental

2.2.1 Modelo maestro: impresión a nivel del pilar



Paso 1: Inserción del análogo al modelo Novaloc®

- Inserte los análogos al modelo Novaloc® en la matriz de formación/fijación Novaloc® (consulte el capítulo 3 Uso de las herramientas Novaloc®).



Paso 2: Fabricación del modelo maestro

- Vierta un modelo maestro utilizando métodos estándar y escayola dental tipo 4 (DIN 6873).

Nota:

El modelo maestro también se puede elaborar con una impresión a nivel del implante.

2.2.2 Finalización de la nueva sobredentadura Novaloc®



Paso 1: Colocación del collar de montaje Novaloc® y el alojamiento de la matriz

- Coloque collares de montaje blancos sobre todos los análogos al modelo Novaloc®.
- Coloque el alojamiento de la matriz incluido el inserto de montaje pre-montado en los pilares Novaloc®.

Nota:

Para una polimerización en el gabinete del alojamiento de la matriz Novaloc®, utilice el espaciador de procesamiento Novaloc® para producir el espacio necesario.

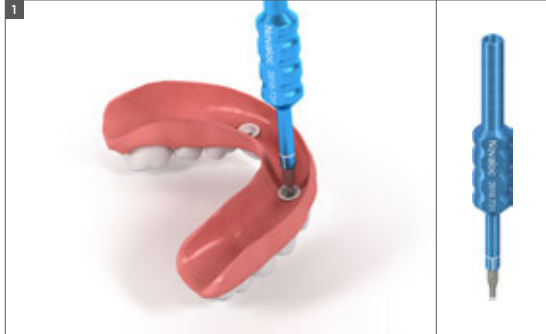


Paso 2: Elaboración de la sobredentadura

- Elabore la sobredentadura conforme a los procedimientos estándar.
- El laboratorio dental devuelve la sobredentadura Novaloc® finalizada al gabinete dental, incluidos los insertos de montaje en su lugar.

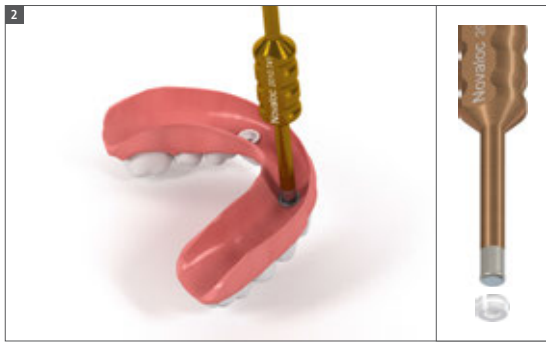
2.3 Procedimiento en el gabinete dental

2.3.1 Asentamiento de la nueva sobredentadura Novaloc®



Paso 1: Retirada del inserto de montaje Novaloc®

- Retire todos los insertos de montaje del alojamiento de la matriz utilizando la herramienta de desmontaje para insertos de montaje (azul) (consulte el capítulo 3 Uso de las herramientas Novaloc®).



Paso 2: Selección e inserción de los insertos de retención Novaloc®

- Seleccione el inserto de retención Novaloc® adecuado (consulte el capítulo 4 Componentes de Novaloc® con características especiales).
- Introduzca los insertos de retención Novaloc® en el alojamiento de la matriz utilizando la herramienta de montaje y desmontaje para insertos de retención (marrón) (consulte el capítulo 3 Uso de las herramientas Novaloc®).



Paso 3: Asentamiento de la sobredentadura acabada

- Asiente la sobredentadura acabada y verifique la oclusión.

3. Uso de las herramientas Novaloc®

3.1 Extractor del alojamiento de la matriz Novaloc® (Fig. 1)

Retire el alojamiento de la matriz Novaloc® de la sobredentadura

1. Caliente la cabeza del extractor del alojamiento de la matriz Novaloc® (Fig. 2).
2. Aplique el extractor del alojamiento de la matriz caliente Novaloc® en el alojamiento de la matriz y deje que el calor se transfiera durante 2-3 segundos fundiendo la resina alrededor del alojamiento de la matriz.
3. Gire el extractor del alojamiento de la matriz Novaloc® hacia el lado opuesto de la forma de pico para retirar el alojamiento de la matriz Novaloc® (Fig. 3).

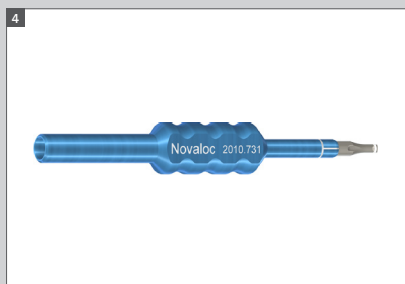
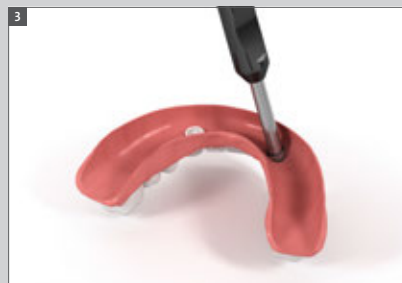
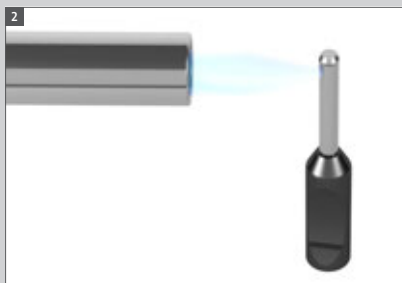
3.2 Herramienta de desmontaje Novaloc® para insertos de montaje y ayuda a la reposición de análogos al modelo (Fig. 4)

Retirada del inserto de montaje Novaloc®

4. Inserte la punta de la herramienta de desmontaje Novaloc® en el inserto de montaje Novaloc® (Fig. 5).
5. Gire la herramienta de desmontaje Novaloc® hacia el lado opuesto del extremo en forma de pie y retire el inserto de montaje Novaloc® del alojamiento de la matriz Novaloc® (Fig. 6).

Colocación del análogo al modelo Novaloc®

1. Retire el análogo al modelo Novaloc® con el lado opuesto de la herramienta de desmontaje Novaloc® (Fig. 7/8).
2. Coloque el análogo en el modelo Novaloc® en la impresión (Fig. 9).



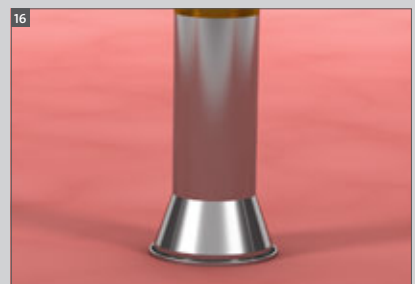
3.3 Herramienta de montaje y desmontaje Novaloc® para insertos de retención (Fig. 11)

Montaje del inserto de retención Novaloc®

1. Retire el inserto de retención Novaloc® con el extremo de agarre de la herramienta de montaje y desmontaje Novaloc®. Sienta el bloqueo del inserto de retención Novaloc® en la herramienta (Fig. 12).
2. Coloque el inserto de retención Novaloc® en el alojamiento de la matriz Novaloc® (Fig. 13). El inserto de retención Novaloc® encaja en su posición con un chasquido (Fig. 14).

Desmontaje del inserto de retención Novaloc®

1. Aplique el extremo del émbolo de la herramienta de montaje y desmontaje Novaloc® en el inserto de retención Novaloc® y encájelo con una ligera presión (Fig. 15/16).
2. Retire el inserto de retención Novaloc® del alojamiento de la matriz Novaloc® utilizando un ligero movimiento rotatorio (Fig. 17).
3. Utilice la hendidura especial del mango del extractor del alojamiento de la matriz Novaloc® (Fig. 1) para retirar el inserto de retención Novaloc® de la herramienta de montaje y desmontaje Novaloc® con un movimiento de inclinación (Fig. 18/19).



4. Componentes Novaloc® con características especiales



Insertos de retención Novaloc®

El sistema de matriz Novaloc® admite una inserción protésica de hasta +/- 20° de divergencia, lo que significa 40° entre dos pilares Novaloc®.

Nota:

Se recomienda utilizar primero la fuerza de retención ligera (blanca). En caso de que resulte demasiado suelta para el paciente, sustitúyala por insertos con mayor fuerza de retención.



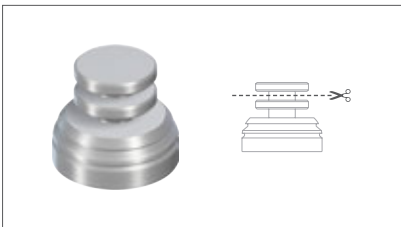
Collar de montaje Novaloc®

El collar de montaje bloquea el área alrededor del pilar y evita que la resina o agente de fijación entre en el alojamiento de la matriz y se introduzca en el pilar.



Alojamiento de la matriz Novaloc®, PEEK

El alojamiento de la matriz de PEEK de color neutro se utiliza para posiciones de implante extremadamente vestibulares, e impide la irritación grisácea procedente de un alojamiento de matriz de titanio.



Alojamiento de la matriz Novaloc® con opción de fijación

El alojamiento de la matriz ofrece una opción de fijación extensa. Se utiliza para alturas de pilar bajas o en situaciones que requieran más retención. La fijación se puede acortar en función de la altura deseada.



Inserto de montaje Novaloc®

El inserto de montaje Novaloc® protege el interior del alojamiento de la matriz Novaloc® y lo mantiene en su lugar durante el procesamiento. Además, también evita que la resina o agente de fijación entre en el alojamiento de la matriz Novaloc® durante la fijación.



Espaciador de procesamiento Novaloc®

El espaciador de procesamiento Novaloc® es un marcador de posición para el alojamiento de la matriz Novaloc®. Se utiliza para la prótesis con refuerzo de metal fundido o modelo o si el alojamiento de la matriz Novaloc® debe polimerizarse dentro de la sobredentadura en clínica.

5. Lista de referencia de productos

Pilar Straumann® Novaloc®, recto, 0°*				
	N° de art.	Descripción	Altura del pilar	Material
	048.812	RN Pilar Novaloc®, 0°	1 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.813	RN Pilar Novaloc®, 0°	2 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.814	RN Pilar Novaloc®, 0°	3 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.815	RN Pilar Novaloc®, 0°	4 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.816	RN Pilar Novaloc®, 0°	5 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.817	RN Pilar Novaloc®, 0°	6 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.818	WN Pilar Novaloc®, 0°	1 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.819	WN Pilar Novaloc®, 0°	2 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.820	WN Pilar Novaloc®, 0°	3 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.821	WN Pilar Novaloc®, 0°	4 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.822	WN Pilar Novaloc®, 0°	5 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.823	WN Pilar Novaloc®, 0°	6 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.806	NNC Pilar Novaloc®, 0°	1 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.807	NNC Pilar Novaloc®, 0°	2 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.808	NNC Pilar Novaloc®, 0°	3 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.809	NNC Pilar Novaloc®, 0°	4 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.810	NNC Pilar Novaloc®, 0°	5 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.811	NNC Pilar Novaloc®, 0°	6 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0046	NC Pilar Novaloc®, 0°	1 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0047	NC Pilar Novaloc®, 0°	2 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0048	NC Pilar Novaloc®, 0°	3 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0049	NC Pilar Novaloc®, 0°	4 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0050	NC Pilar Novaloc®, 0°	5 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0051	NC Pilar Novaloc®, 0°	6 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0052	RC Pilar Novaloc®, 0°	1 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0053	RC Pilar Novaloc®, 0°	2 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0054	RC Pilar Novaloc®, 0°	3 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0055	RC Pilar Novaloc®, 0°	4 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0056	RC Pilar Novaloc®, 0°	5 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0057	RC Pilar Novaloc®, 0°	6 mm	Titanio Gr 5/ADLC

ADLC = recubrimiento de carbono tipo diamante amorfo

* Fabricante
 Institut Straumann AG
 Peter Merian-Weg 12, 4002 Basel
 Switzerland

No todos los productos están disponibles en todos los países.

Pilar Straumann® Novaloc®, en ángulo, 15°*

	N° de art.	Descripción	Altura del pilar	Material
	048.832**	RN Pilar Novaloc®, 15°	2 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.833**	RN Pilar Novaloc®, 15°	3 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.834**	RN Pilar Novaloc®, 15°	4 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.835**	RN Pilar Novaloc®, 15°	5 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.836**	RN Pilar Novaloc®, 15°	6 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.837**	WN Pilar Novaloc®, 15°	2 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.838**	WN Pilar Novaloc®, 15°	3 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.839**	WN Pilar Novaloc®, 15°	4 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.840**	WN Pilar Novaloc®, 15°	5 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.841**	WN Pilar Novaloc®, 15°	6 mm	Titanio Gr 5/ADLC

Pilar Straumann® Novaloc®, angulado, 15° | Tipo A*

	N° de art.	Descripción	Altura del pilar	Material
	048.842**	NNC Pilar Novaloc®, 15°	2 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.843**	NNC Pilar Novaloc®, 15°	3 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.844**	NNC Pilar Novaloc®, 15°	4 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.845**	NNC Pilar Novaloc®, 15°	5 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.846**	NNC Pilar Novaloc®, 15°	6 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0062**	NC Pilar Novaloc®, 15°	2 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0063**	NC Pilar Novaloc®, 15°	3 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0064**	NC Pilar Novaloc®, 15°	4 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0065**	NC Pilar Novaloc®, 15°	5 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0066**	NC Pilar Novaloc®, 15°	6 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0067**	RC Pilar Novaloc®, 15°	2 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0068**	RC Pilar Novaloc®, 15°	3 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0069**	RC Pilar Novaloc®, 15°	4 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0070**	RC Pilar Novaloc®, 15°	5 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0071**	RC Pilar Novaloc®, 15°	6 mm	Titanio Gr 5/ADLC

ADLC = recubrimiento de carbono tipo diamante amorfo

* Fabricante
 Institut Straumann AG
 Peter Merian-Weg 12, 4002 Basel
 Switzerland

No todos los productos están disponibles en todos los países.

Pilar Straumann® Novaloc®, angulado, 15° | Tipo B*

	N.º de art.	Descripción	Altura del pilar	Material
	048.847**	NNC Pilar Novaloc®, 15°	2 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.848**	NNC Pilar Novaloc®, 15°	3 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.849**	NNC Pilar Novaloc®, 15°	4 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.850**	NNC Pilar Novaloc®, 15°	5 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	048.851**	NNC Pilar Novaloc®, 15°	6 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0072**	NC Pilar Novaloc®, 15°	2 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0073**	NC Pilar Novaloc®, 15°	3 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0074**	NC Pilar Novaloc®, 15°	4 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0075**	NC Pilar Novaloc®, 15°	5 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0076**	NC Pilar Novaloc®, 15°	6 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0077**	RC Pilar Novaloc®, 15°	2 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0078**	RC Pilar Novaloc®, 15°	3 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0079**	RC Pilar Novaloc®, 15°	4 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0080**	RC Pilar Novaloc®, 15°	5 mm	Titanio Gr 5/ADLC
	022.0081**	RC Pilar Novaloc®, 15°	6 mm	Titanio Gr 5/ADLC

Pilar de barra Straumann® Novaloc®






	N.º de art.	Descripción	Altura del pilar	Material
	048.857V2	Pilar de barra Novaloc®	N/D	Titanio Gr 5/ADLC

ADLC = recubrimiento de carbono tipo diamante amorfo



* Fabricante
 Institut Straumann AG
 Peter Merian-Weg 12, 4002 Basel
 Switzerland

No todos los productos están disponibles en todos los países.




Pilares Plan Straumann® Novaloc®, rectos, 0°

	N.º de art.	Descripción	Compatibilidad con los pilares Novaloc®
	048.280V4*	RN Pilar Plan Novaloc®, A 1-6 mm, POM	048.812, 048.813, 048.814, 048.815, 048.816, 048.817
	048.852V4*	WN Pilar Plan Novaloc®, A 1-6 mm, POM	048.818, 048.819, 048.820, 048.821, 048.822, 048.823
	048.951V4*	NNC Pilar Plan Novaloc®, A 1-6 mm, POM	048.806, 048.807, 048.808, 048.809, 048.810, 048.811
	025.2646-04*	NC Pilar Plan Novaloc®, A 1-6 mm, POM	022.0046, 022.0047, 022.0048, 022.0049, 022.0050
	025.4646-04*	RC Pilar Plan Novaloc®, A 1-6 mm, POM	022.0052, 022.0053, 022.0054, 022.0055, 022.0056, 022.0057




Pilares Plan Straumann® Novaloc®, angulados, 15°

	N.º de art.	Descripción	Compatibilidad con los pilares Novaloc®
	048.853V4	RN Pilar Plan Novaloc®, angulado, 15°, A 2-6 mm, POM	048.832, 048.833, 048.834, 048.835, 048.836
	048.854V4	WN Pilar Plan Novaloc®, angulado, 15°, A 2-6 mm, POM	048.837, 048.838, 048.839, 048.840, 048.841

Pilares Plan Straumann® Novaloc®, angulados, 15°, tipo A

	N.º de art.	Descripción	Compatibilidad con los pilares Novaloc®
	048.855V4	NNC Pilar Plan Novaloc®, angulado, 15°, A 2-6 mm, tipo A, POM	048.842, 048.843, 048.844, 048.845, 048.846
	025.0046V4	NC Pilar Plan Novaloc®, angulado, 15°, A 2-6 mm, tipo A, POM	022.0062, 022.0063, 022.0064, 022.0065, 022.0066
	025.0045V4	RC Pilar Plan Novaloc®, angulado, 15°, A 2-6 mm, tipo A, POM	022.0067, 022.0068, 022.0069, 022.0070, 022.0071

Pilares Plan Straumann® Novaloc® Plan, angulados, 15°, tipo B

	N.º de art.	Descripción	Compatibilidad con los pilares Novaloc®
	048.856V4	NNC Pilar Plan Novaloc®, angulado, 15°, A 2-6 mm, tipo B, POM	048.847, 048.848, 048.849, 048.850, 048.851
	025.0048V4	NC Pilar Plan Novaloc®, angulado, 15°, A 2-6 mm, tipo B, POM	022.0072, 022.0073, 022.0074, 022.0075, 022.0076
	025.0047V4	RC Pilar Plan Novaloc®, angulado, 15°, A 2-6 mm, tipo B, POM	022.0077, 022.0078, 022.0079, 022.0080, 022.0081

* Compatible con LOCATOR®

ADLC = recubrimiento de carbono tipo diamante amorfo

No todos los productos están disponibles en todos los países.

Insertos de retención*

	N° de art.	Descripción	Material	Retención	Cantidad
	2010.601-STM	Paquete de procesamiento de titanio			
		Alojamiento de la matriz de titanio (incluido inserto de montaje)			2 ud.
		Inserto de retención, blanco, ligero			2 ud.
		Inserto de retención, amarillo, medio			2 ud.
		Inserto de retención, verde, fuerte			2 ud.
		Collar de montaje, silicona			2 ud.
	2010.611-STM	Paquete de procesamiento PEEK			
		Alojamiento de la matriz de PEEK (incluido inserto de montaje)			2 ud.
		Inserto de retención, blanco, ligero			2 ud.
		Inserto de retención, amarillo, medio			2 ud.
		Inserto de retención, verde, fuerte			2 ud.
		Collar de montaje, silicona			2 ud.
	2010.710-STM	Inserto de retención Novaloc®, rojo	PEEK	Extra ligero, aprox. 300 g	4 ud.
	2010.711-STM	Inserto de retención Novaloc®, blanco	PEEK	Ligero, aprox. 750 g	4 ud.
	2010.712-STM	Inserto de retención Novaloc®, amarillo	PEEK	Medio, aprox. 1200 g	4 ud.
	2010.713-STM	Inserto de retención Novaloc®, verde	PEEK	Fuerte, aprox. 1650 g	4 ud.
	2010.714-STM	Inserto de retención Novaloc®, azul	PEEK	Extra fuerte, aprox. 2100 g	4 ud.
	2010.715-STM	Inserto de retención Novaloc®, negro	PEEK	Ultra fuerte, aprox. 2550 g	4 ud.

CE 0473

* Fabricante
Valoc AG
Bahnhofsstrasse 64, 4313 Möhlin
Switzerland

* Distribuidor
Institut Straumann AG
Peter Merian-Weg 12, 4002 Basel
Switzerland

Auxiliares*

	N° de art.	Descripción	Material	Cantidad
	2010.101-STM	Caja de equipamiento, incl. 3 herramientas		1 ud.
		Herramienta de desmontaje para inserto de montaje y ayuda a la reposición de análogos al modelo (azul)		
		Herramienta de montaje y desmontaje para insertos de retención (marrón)		
		Extractor del alojamiento de la matriz (gris)		
	2010.731-STM	Herramienta de desmontaje para insertos de montaje y ayuda a la reposición de análogos al modelo (azul)	Aluminio/acero	1 ud.
	2010.741-STM	Herramienta de montaje y desmontaje para insertos de retención (marrón)	Aluminio/acero	1 ud.
	2010.751-STM	Extractor del alojamiento de la matriz (gris)	Aluminio/acero	1 ud.
	2010.701-STM	Alojamiento de la matriz, titanio (incluido inserto de montaje)	Titanio/PEEK	4 ud.
	2010.702-STM	Alojamiento de la matriz, PEEK (incluido inserto de montaje)	PEEK	4 ud.
	2010.703-STM	Alojamiento de la matriz con opción de fijación (incluido inserto de montaje)	Titanio/PEEK	4 ud.
	2010.721-STM	Análogo al modelo Ø 4, azul	Aluminio	4 ud.
	2010.722-STM	Matriz de formación/fijación, rojo	PEEK	4 ud.
	2010.723-STM	Espaciador de procesamiento, blanco	POM	4 ud.
	2010.724-STM	Collar de montaje	Silicona	10 ud.
	2010.725-STM	Inserto de montaje	PEEK	4 ud.

CE 0473

* Fabricante
Valoc AG
Bahnhofsstrasse 64, 4313 Möhlin
Switzerland

* Distribuidor
Institut Straumann AG
Peter Merian-Weg 12, 4002 Basel
Switzerland

International Headquarters

Institut Straumann AG
Peter Merian-Weg 12
CH-4002 Basel, Switzerland
Phone +41 (0)61 965 11 11
Fax +41 (0)61 965 11 01
www.straumann.com

Novaloc® es una marca comercial registrada de Valoc AG, Suiza.

© Institut Straumann AG, 2016. Todos los derechos reservados.

Straumann® y/u otras marcas y logotipos de Straumann® aquí mencionados son marcas comerciales o marcas registradas de Straumann Holding AG y/o sus filiales.